

# Entfetter SLOTOCLEAN EL DCG

Der Entfetter SLOTOCLEAN EL DCG ist ein universell einsetzbares Verfahren zur elektrolytischen Entfettung von Stahl, Buntmetallen und Zinkdruckguss.

Eisen- bzw. Stahlteile werden anodisch gepolt, während Zinkdruckguss und Buntmetalle zunächst kathodisch gepolt vorentfettet und dann kurz anodisch nachentfettet werden. Die anodische und kathodische Behandlung von Buntmetallen und Zinkdruckguss muss in getrennten Wannen abgewickelt werden.

Zur Verbesserung der Arbeitsweise bieten wir eine Reihe von Entfetterzusätzen an. Über die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten informiert Sie unsere Übersicht Entfetterzusätze, Gebrauchsanleitung (GA) Nr. 02300.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

## Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R. und S.-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze beträgt 18 Monate. Das Produktionsdatum ist den ersten 3 Zahlen der Chargennummer zu entnehmen:

Zahl 1 = Jahr, Zahl 2-3 = Monat, folgende Zahlen = Chargennummer.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist unter anderem die Gefahrstoffverordnung nach TRGS zu beachten. Die Gefahrstoffverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.

