

Entfetter

SLOTOCLEAN AE 390

Der Entfetter SLOTOCLEAN AE 390 ist ein stark alkalischer Reiniger zur Spritz-, Abkoch-, Flut- und elektrolytischen Entfettung von Stahl- und Emailoberflächen. Ansatz und Ergänzung erfolgen mit Flüssigkonzentraten und Kaliumhydroxid.

Durch unterschiedliche Konzentrationen der Komponenten Entfetterzusatz SLOTOCLEAN AE 393 und Zusatz SLOTOCLEAN AE 392 kann der Entfetter SLOTOCLEAN AE 390 unterschiedlichen Aufgabenstellungen angepasst werden.

Der Entfetter SLOTOCLEAN AE 390 kann zum Entfernen von Ziehfetten von Stahl in Sprühanlagen oder als Abkoch-/Flutentfetter mit Luftbewegung betrieben werden. Die gute Reinigungsfähigkeit des Entfetters SLOTOCLEAN AE 390 gestattet das Entfernen von Schleif- sowie Polierpasten und von Mineralölen wenn diese in Kombination mit Ziehfetten auftreten.

Beim Ansatz mit Zusatz SLOTOCLEAN AE 392 ist der Entfetter auch aufgrund seiner geringen Schaumbildung für den Einsatz in Durchlaufanlagen hervorragend geeignet.

Beim Einsatz als elektrolytischer Entfetter kommen nur der Entfetterzusatz SLOTOCLEAN AE 393 und Kaliumhydroxid zum Einsatz.

Das Abspülverhalten des Entfetters SLOTOCLEAN AE 390 ist ausgezeichnet. Die gereinigten Oberflächen sind hydrophil. Es treten keine Veränderungen z.B. bei Emailoberfläche auf.

Zur Verbesserung der Arbeitsweise bieten wir eine Reihe von Entfetterzusätzen an. Über die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten informiert Sie unsere Übersicht Entfetterzusätze (Gebrauchsanleitung BAD 02300).

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R- und S-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze kann den Gebindeetiketten entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten sind die TRGS 514 und TRGS 515 maßgebend. Die Gefahrgutverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.

