

Halbglanznickelbad MARK 90

Das Halbglanznickelbad MARK 90 liefert halbgänzende, schwefelfreie Nickelüberzüge mit Säulenstruktur, ausgerichtet für die hauptsächliche Anwendung bei Doppelnickelverfahren.

Die Nickelüberzüge dieses Verfahrens sind duktil, bieten eine sehr gute Einebnung und erfüllen hohe Anforderungen bei Korrosionsschutzfragen.

Der Elektrolyt ist in seiner Handhabung problemlos und bildet keine störenden Abbauprodukte, so dass eine regelmäßige Reinigung mit Aktivkohle nicht notwendig wird.

Das Halbglanznickelbad MARK 90 kann sowohl als waren- wie auch als luftbewegtes Gestellbad betrieben werden.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

