

# Hochglanznickelbad SLOTONIK 50

Das Hochglanznickelbad SLOTONIK 50 erfüllt alle Anforderungen eines modernen Hochleistungselektrolyten. Hochglänzende, helle Glanznickelüberzüge, ausgezeichnete Glanztiefenstreuung, hervorragende Einebnung schon bei geringen Nickelaufgaben, hohe Duktilität, gute Verchrombarkeit, sowie einfache und problemlose Badführung sind Merkmale des Verfahrens.

Das Hochglanznickelbad SLOTONIK 50 kann als waren- und luftbewegter Gestellelektrolyt betrieben werden.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

## Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R- und S-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze kann den Gebindeetiketten entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten sind die TRGS 514 und TRGS 515 maßgebend. Die Gefahrstoffverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.

