

Hochglanznickelbad SLOTONIK 60

Das Hochglanznickelbad SLOTONIK 60 erfüllt alle Anforderungen, die an einen modernen Hochleistungselektrolyten gestellt werden. Seine hellen Niederschläge überzeugen durch Duktilität und hervorragende Glanztiefenstreuung. Schon bei geringen Schichtdicken lässt sich eine hohe Einebnung erreichen.

Die aus dem Hochglanznickelbad SLOTONIK 60 abgeschiedenen Schichten können in aller Regel ohne weiteren Aktivierungsschritt direkt verchromt werden.

Das Hochglanznickelbad SLOTONIK 60 eignet sich für Gestellware in Verbindung mit Luft- oder Warenbewegung.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

