

Satinnickelbad SLOTONIK S 210

IMDS ID-Nummer: 749088

Das Satinnickelbad SLOTONIK S 210 liefert gleichmäßig matte, feinkörnige Nickelüberzüge. Auch poliertes Grundmaterial lässt sich blendfrei beschichten.

Für das Satinnickelbad SLOTONIK S 210 stehen zwei verschiedene Mattzusätze zur Verfügung:

- Bei Verwendung des Mattzusatzes SLOTONIK S 212 S wird eine blendfreie, seidenmatte Oberfläche erzielt
- Der Einsatz von Mattzusatz SLOTONIK S 213 P bringt einen Perlglanzeffekt.

Die Schichten besitzen eine gute Kratz- und Griffestigkeit. Die hohe Aktivität der Oberfläche ermöglicht eine sehr gute Verchrombarkeit.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R. und S.-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze beträgt 18 Monate. Das Produktionsdatum ist den ersten 3 Zahlen der Chargennummer zu entnehmen:

Zahl 1 = Jahr, Zahl 2-3 = Monat, folgende Zahlen = Chargennummer.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist unter anderem die Gefahrstoffverordnung nach TRGS zu beachten. Die Gefahrstoffverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.