

# Glanzchrombad SLOTOCHROM DC 150

Das Glanzchrombad SLOTOCHROM DC 150 ist ein einfach zu wartendes Chrombad, das sich durch einen besonders variablen Gehalt an Chromsäure auszeichnet. Das Bad arbeitet bereits mit einem Chromsäuregehalt um 150 g/l störungsfrei. Wenn gewünscht, lässt sich das SLOTOCHROM DC 150 auch problemlos mit Chromsäurekonzentrationen bis 300 g/l betreiben.

Durch Zugabe von Compound DC 150 werden sowohl Chromsäure als auch die entsprechenden Zusätze konstant gehalten. Darüber hinaus lassen sich die Bestandteile des Bades leicht analytisch überwachen.

Eine Umstellung konventioneller Chrombäder auf den Elektrolyt SLOTOCHROM DC 150 ist in der Regel möglich.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

## Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R- und S-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze kann den Gebindeetiketten entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten sind die TRGS 514 und TRGS 515 maßgebend. Die Gefahrgutverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.

