

# Gelbpassivierung SLOTOPAS G 10

IMDS ID-Nummer: 900 896

Die Gelbpassivierung SLOTOPAS G 10 ist ein chrom(VI)-freies Verfahren für galvanische Zinküberzüge. Die durch Tauchen aufgebrachtene Konversionsschichten zeigen auf Zinkoberflächen ein gelb – grünes Aussehen. Der erreichbare Korrosionsschutz ist ausgezeichnet und durchaus mit der Schutzwirkung chrom(VI)-haltiger Gelbchromatierungen vergleichbar. Untersuchungen an Serienteilen bestätigen eine Mindestbeständigkeit in Bezug auf Oberflächenkorrosion (WR) im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 von 72 h bei Trommelware und 120 h für Gestellteile.

Im Gegensatz zu gelbchromatierten (Cr(VI)-haltigen) Zinkoberflächen, die mit steigender Wärmebelastung und ab 80 °C bereits ihren guten Korrosionsschutz verlieren, zeigen Oberflächen, die mit SLOTOPAS G 10 behandelt wurden, diesen Effekt nicht. Im Gegenteil, Trocknungstemperaturen von bis zu 120 °C verbessern den Korrosionsschutz.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

## Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R. und S.-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze beträgt 18 Monate. Das Produktionsdatum ist den ersten 3 Zahlen der Chargennummer zu entnehmen:

Ziffer 1 = Jahr, Ziffern 2-3 = Monat, folgende Ziffern = Chargennummer.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist unter anderem die Gefahrstoffverordnung nach TRGS zu beachten. Die Gefahrstoffverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.