

Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10

Die Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 dient zur Nachbehandlung bereits passivierter Zink-Nickel Legierungsschichten.

Auf schwarzpassivierten Schichten wird die Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 als Alternative zu den üblicherweise notwendigen Versiegelungen eingesetzt. Die Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 macht Schwarzpassivierschichten griffunempfindlich, abrieb- und kratzfest und sorgt für den notwendigen Korrosionsschutz.

Transparentpassivierte Zink-Nickel Oberflächen werden durch die Behandlung in der Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 weitestgehend unempfindlich gegen Fingerabdrücke. Dadurch wird das Handling der fertigen Ware deutlich vereinfacht.

Die rein anorganische Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 kann auch dort eingesetzt werden, wo der Einsatz organischer Endsichten unzulässig ist, beispielsweise auf Rohrleitungen.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R- und S-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze kann den Gebindeetiketten entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten sind die TRGS 514 und TRGS 515 maßgebend. Die Gefahrgutverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.

