

Versiegelung SLOTOFIN GM 60

SLOTOFIN GM 60 ist eine Versiegelung, die im Tauchverfahren oder in Zentrifugen auf passivierte oder chromatierte Zink- und Zinklegierungsschichten aufgebracht wird. Sie dient in erster Linie dazu, auf Schraubgewinden einen definierten Reibungskoeffizienten zu erzeugen. Je nach Verwendung der einzelnen Konzentrate lassen sich unterschiedliche Reibungszahlen erreichen

Schon ein einfaches Versiegeln mit SLOTOFIN GM 60 verbessert den Korrosionsschutz. Bei besonders hohen Ansprüchen kann die Ware auch zuerst in einer anderen Versiegelung unserer SLOTOFIN- Reihe und nach Zwischentrocknung zusätzlich in SLOTOFIN GM 60 versiegelt werden.

Die erzeugte Schicht ist transparent und griffest. Die Beschichtung lässt sich mit Hilfe von UV- Licht kontrollieren.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R. und S.-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze beträgt 12 Monate. Das Produktionsdatum ist den ersten 3 Zahlen der Chargennummer zu entnehmen:

Zahl 1 = Jahr, Zahl 2-3 = Monat, folgende Zahlen = Chargennummer.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist unter anderem die Gefahrstoffverordnung nach TRGS zu beachten. Die Gefahrstoffverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.