

Glanzzinnbad CULMO 20

Das Glanzzinnbad CULMO 20 ist ein auf Schwefelsäure aufgebauter, formalinfreier Elektrolyt zur Abscheidung glänzender Zinnschichten. Die glänzenden Überzüge sind unempfindlich gegen Fingerabdrücke und lassen sich auch nach dem beschleunigten Alterungstest, z. B. 16 Stunden bei 155 °C, sehr gut löten.

Das Glanzzinnbad CULMO 20 ist schwachschäumend und für den Einsatz in Trommelanlagen besonders geeignet. Der Einsatz in Durchlaufanlagen ist möglich, wenn eine hohe Elektrolytanströmung und ausreichende Anodenoberfläche gewährleistet sind. Die Intensität der Elektrolytausströmung auf die Warenoberfläche bestimmt zusammen mit dem Metallgehalt die erreichbare kathodische Stromdichte in Durchlaufanlagen.

Bemerkenswert ist die einfache Badführung und beachtliche Stabilität des Glanzzinnbades CULMO 20.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die R. und S.-Sätze auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Zusätze beträgt 18 Monate. Das Produktionsdatum ist den ersten 3 Zahlen der Chargennummer zu entnehmen:

Zahl 1 = Jahr, Zahl 2-3 = Monat, folgende Zahlen = Chargennummer.

Für die Lagerung von chemischen Produkten sind die TRGS 514 und TRGS 515 maßgebend. Die Gefahrgutverordnung (ADR/GGVS) hat **nur für den Transport** Gültigkeit und darf zur Lagerung nicht herangezogen werden.

