

Passivierungen für Zink und Zink-Eisen

Breit gefächert aufgestellt!!

Blaupassivierungen (DÜSP)
irisierende Passivierungen (DISP)
Gelbpassivierungen
Schwarzpassivierungen



SLOTOPAS PA 1030 (DÜSP)

Die Passivierung SLOTOPAS PA 1030 erzeugt eine gleichmäßig blau-violette Optik. Sie wird einstufig gleichermaßen für verzinkte Gestell- und Trommelware eingesetzt. Die Passivierung SLOTOPAS PA 1030 ist **kobaltfrei**, enthält 3-wertige Chromverbindungen und Fluoride. Sie hat einen großen Toleranzbereich in Bezug auf Konzentration und Tauchzeit und kann einfach analytisch überwacht und korrigiert werden. Die Passivierung SLOTOPAS PA 1030 hat bei korrekter Badführung eine lange Standzeit. Durch Zugabe

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Konzentrat SLOTOPAS PA 1031	[ml/l]	35 - 60
Behandlungszeit	[sek.]	20 - 60
Temperaturbereich	[°C]	18 - 25
pH-Wert		1,8 - 2,2

eines Inhibitors kann die Standzeit der Passivierung im Bezug auf Eisenverunreinigung verlängert werden.

SLOTOPAS Z 20 blau (DÜSP)

Die Dünnschichtpassivierung SLOTOPAS Z 20 blau ist eine **chrom(VI)freie** Blaupassivierung, welche Fluoride, Kobalt und einen Inhibitor für Eisen enthält. Die Passivierung bildet auf galvanisch verzinkten Oberflächen eine intensiv bläulich-violette Konversionschicht mit gutem Korrosionsschutzverhalten. Farbeinbußen beim Tempern mit höheren Temperaturen (200 - 210 °C), wie sie zur Wasserstoffentgasung angewendet werden, sind gering. Der Korrosionsschutz geht dabei jedoch zurück. Nach unseren Untersuchungen werden Temperaturbelastungen bis 150 °C über einen Zeitraum von 2 - 3 Stunden jedoch

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Konzentrat		
SLOTOPAS Z 21 blau	[ml/l]	25 - 50
Behandlungszeit	[sek.]	30 - 90
Temperaturbereich	[°C]	15 - 25
pH-Wert		1,8 - 2,2

schadlos überstanden. Die Passivierung SLOTOPAS Z 20 kann alternativ ETH-frei mit dem Konzentrat SLOTOPAS Z 22 blau angesetzt und betrieben werden. Der entsprechende Inhibitor für Eisen kann dann bei Bedarf separat zugegeben werden.



SLOTOPAS PC 1200 (DISP)

Die Passivierung SLOTOPAS PC 1200 erzeugt **chrom(VI)-freie** Passivierschichten auf galvanisch abgeschiedenen Zinkschichten. Sie kann bei moderaten Arbeitstemperaturen im Bereich 25 - 35 °C betrieben werden. Die durch Tauchen aufgebrachte Konversionschicht zeigt auf Zinkoberflächen ein bläulich-gelblich-grünliches Aussehen.

SLOTOPAS HK 10 (DISP)

Die Dickschichtpassivierung SLOTOPAS HK 10 ist ein **chrom(VI)-freies** Passivierungsverfahren für galvanische Zink und Zink-Eisen Legierungsüberzüge. Die durch Tauchen aufgebrachte Konversionsschicht zeigt ein schwach bläulich-gelblich-grünliches Aussehen, wohingegen sich auf niedriglegierten Zink-Eisen Legierungsüberzügen eine intensiv gelblich-grünliche Konversionsschicht ausbildet. Die Passivierung SLOTOPAS HK 10 kann alternativ ETH-frei mit dem Passivierungskonzentrat SLOTOPAS HK 13 angesetzt und betrieben werden. Der entsprechende Inhibitor für Eisen muss dann separat zugegeben werden.

SLOTOPAS PC 1210 (DISP)

Die Gelbpassivierung SLOTOPAS PC 1210 erzeugt **chrom(VI)-freie** Passivierschichten auf allen galvanisch abgeschiedenen Zinkschichten. Sie kann bei moderaten Arbeitstemperaturen im Bereich 25 - 30 °C betrieben werden. Die durch Tauchen aufgebrachte Konversionsschicht zeigt auf Zinkoberflächen ein gelb-rötlich/grünes Aussehen. Wenn die Oberfläche der Bauteile zusätzlich mit einer geeigneten Versiegelung unserer SLOTOFIN - Reihe nachbehandelt wird, lässt sich der Korrosionsschutz weiter verbessern. Die Farbgebung des Bauteils wird dadurch jedoch deutlich geschwächt.

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Konzentrat SLOTOPAS PC 1201	[ml/l]	90 - 150
Behandlungszeit	[sek.]	60 - 120
Temperaturbereich	[°C]	25 - 35
pH-Wert		1,8 - 2,2



Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Passivierungskonzentrat		
SLOTOPAS HK 11	[ml/l]	100 - 250
Behandlungszeit	[sek.]	45 - 120
Temperaturbereich	[°C]	40 - 50
pH-Wert		1,8 - 2,2

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Konzentrat SLOTOPAS PC 1211	[ml/l]	90 - 150
Behandlungszeit	[sek.]	45 - 120
Temperaturbereich	[°C]	25 - 30
pH-Wert		1,8 - 2,1



SLOTOPAS G 10 (DISP)

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

	Bereich
Konzentrat SLOTOPAS G 11 [ml/l]	180 - 250
Behandlungszeit [sek.]	30 - 170
Temperaturbereich [°C]	40 - 60
pH-Wert	1,8 - 2,3



Die Gelbpassivierung SLOTOPAS G 10 ist eine **chrom(VI)-freie** Dickschichtpassivierung für galvanische Zinküberzüge. Die durch Tauchen aufgetragenen Konversionsschichten zeigen auf Zinkoberflächen ein gelb-grünes Aussehen. Der erreichbare Korrosionsschutz ist ausgezeichnet und durchaus mit der Schutzwirkung chrom(VI)-haltiger Gelbchromatierungen vergleichbar. Untersuchungen an Serienteilen

bestätigen, dass die nach DIN 50979 geforderte Korrosionsbeständigkeit, bei korrekter Arbeitsweise, ohne weiteres erreicht bzw. auch deutlich überschritten wird. Wie bei den meisten Passivierungen verbessert sich auch hier der Korrosionsschutz ab Trocknungstemperaturen von bis zu 120 °C. Die Farbgebung des Bauteils wird dadurch jedoch nochmals etwas verändert.

SLOTOPAS PA 1240

Die Passivierung SLOTOPAS PA 1240 wird zum Direktpassivieren von Zinkdruckguss eingesetzt. Sie erzeugt eine einheitlich helle, blau irisierende, chrom(VI)-freie Schutzschicht mit gutem Korrosionsverhalten und guter Temperaturstabilität. Sie zeichnet sich durch einen weiten Arbeitsbereich und lange Standzeit aus.

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

	Bereich
Zusatz SLOTOPAS PA 1241 [ml/l]	60 - 100
Behandlungszeit [sek.]	60 - 120
Temperaturbereich [°C]	30 - 50
pH-Wert	3,0 - 3,6



SLOTOPAS PF 1060

Die Passivierung SLOTOPAS PF 1060 wird zum Schwarzpassivieren von galvanisch abgeschiedenen alkalischen Zinkschichten eingesetzt. Sie erzeugt eine einheitlich schwarze Konversionsschicht, die in Verbindung mit einer Versiegelung einen guten Korrosionsschutz aufweist. Bei der Nachbehandlung empfehlen wir eine Versiegelung aus unserer SLOTOFIN - Reihe. Diese hat zwei positive Effekte: der erreichbare Korrosionsschutz wird erhöht und lässt sich eine einheitlichere, glänzendere Optik erzielen. Die Passivierung SLOTOPAS PF 1060 enthält 3-wertige Chromverbindungen und ist **chrom(VI)-** und **fluoridfrei**.

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

	Bereich
Zusatz SLOTOPAS PF 1061 [ml/l]	50 - 75
Zusatz SLOTOPAS PF 1062 [ml/l]	15 - 80
Behandlungszeit [sek.]	60 - 120
Temperaturbereich [°C]	18 - 25
pH-Wert	1,8 - 2,2



SLOTOPAS ZE 160

Die Schwarzpassivierung SLOTOPAS ZE 160 wird zur Nachbehandlung von Zink-Eisen Schichten mit einem Eisenanteil von 0,7 - 0,9 % eingesetzt. Hierbei werden schwarze, **chrom(VI)-freie** Passivierungsschichten erzeugt. Um eine einheitliche, schwarze Optik zu erreichen, sowie die Korrosionsschutzwirkung zu verbessern, ist die Passivierungsschicht entsprechend gut zu trocknen bzw. mit einer entsprechenden Versiegelung unserer SLOTOFIN - Reihe nachzubehandeln.

SLOTOPAS HK 20 (DISP)

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Passivierungskonzentrat		
SLOTOPAS HK 21	[ml/l]	100 - 250
Behandlungszeit	[sek.]	45 - 120
Temperaturbereich	[°C]	40 - 60
pH-Wert		1,8 - 2,2

Die Dickschichtpassivierung SLOTOPAS HK 20 ist ein **chrom(VI)-freies** Passivierungsverfahren für galvanisch abgeschiedene Zink-Eisen Legierungsüberzüge mit einem Eisenanteil von 0,3 - 0,6 %. Die durch Tauchen aufgebrauchten Konversionschichten zeigen eine blau-grün irisierende Optik. In Kombination mit den Versiegelungen unserer SLOTOFIN-Reihe kann der Korrosionsschutz noch verbessert und zusätzlich eine ansprechende transparente Optik erzielt werden.

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Ansatzkonzentrat		
SLOTOPAS ZE 161	[ml/l]	160 - 250
Ansatzkonzentrat		
SLOTOPAS ZE 162	[ml/l]	75 - 125
Behandlungszeit	[sek.]	60 - 90
Temperaturbereich	[°C]	18 - 25
pH-Wert		1,8 - 2,2
Trocknung	[°C]	80 - 100



Dr.-Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG

Talgraben 30
73312 Geislingen/Steige
Deutschland

T + 49 (0) 7331 205-0
F + 49 (0) 7331 205-123

info@schloetter.de
www.schloetter.de



DIN EN ISO 9001:2008
DIN EN ISO 14001:2004



05/2016