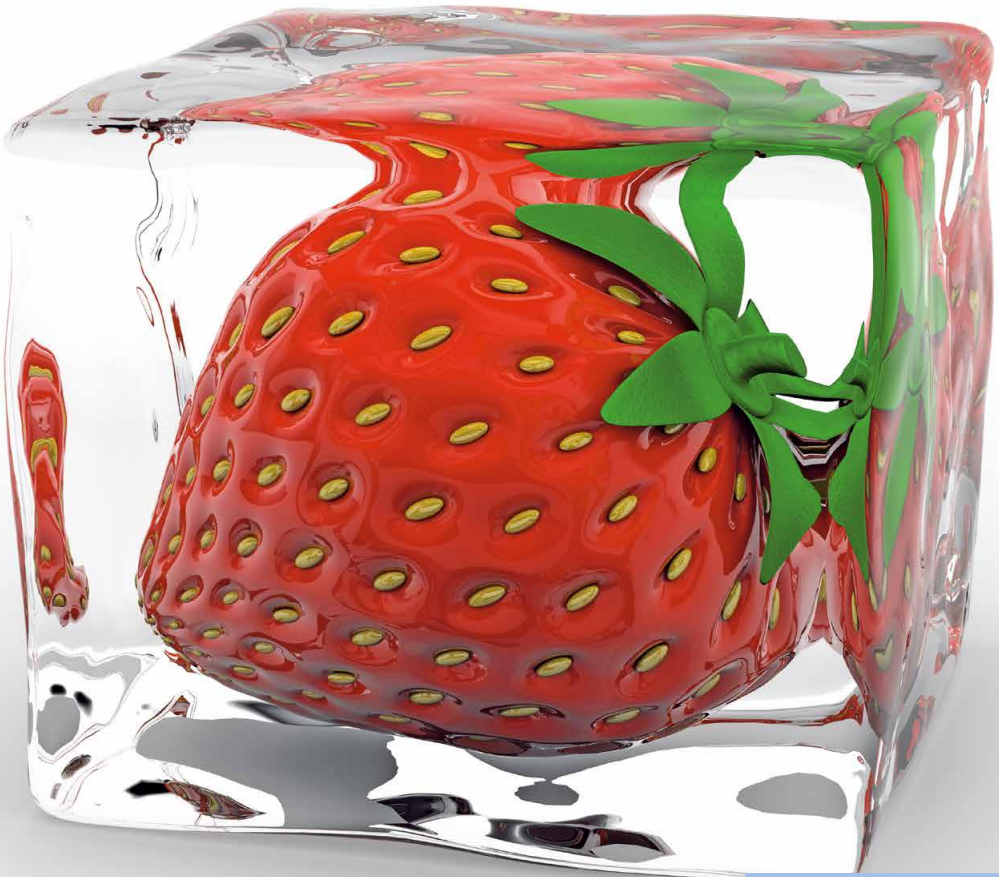


Nachbehandlungsverfahren

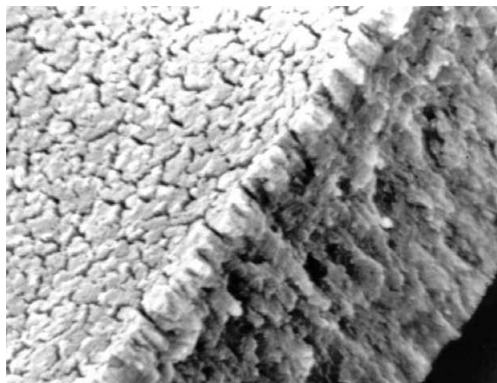
Perfekt versiegelt.

organische Versiegelungen
anorganische Versiegelungen
Mischversiegelungen
Nachtauchlösungen



Versiegelung SLOTOFIN 10

Die Versiegelung SLOTOFIN 10 bildet nach dem Trocknen einen klaren, transparenten, organischen Schutzfilm aus, der nicht nur den Korrosionsschutz erhöht, sondern auch die Griffempfindlichkeit verringert und die Optik verbessert. Blau chromatierte bzw. passivierte Zink- oder Zinklegierungsschichten erhalten durch die Behandlung mit der Versiegelung SLOTOFIN 10 ein einheitlich, transparentes Aussehen. Auf schwarz chromatierten bzw. passivierten Oberflächen kann durch Zugabe von schwarzen Farbpigmenten die Farbintensität und damit die Optik der behandelten Teile gesteigert werden. Wir empfehlen, die Versiegelung schüttbarer Massenartikel außerhalb der galvanischen Anlage vorzunehmen. Die Versiegelung SLOTOFIN 10 kann sowohl nass in nass, als auch auf vorgetrockneter

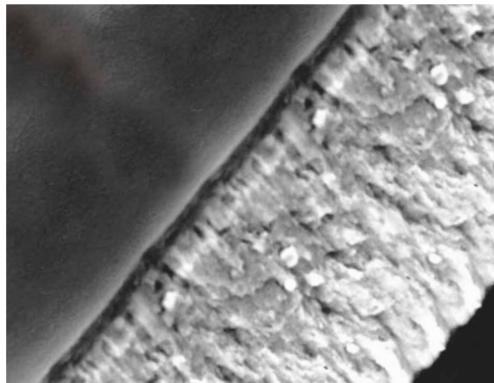


SEM ohne Versiegelung

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Versiegelungskonzentrat		
SLOTOFIN 11	[ml/l]	150 - 400
Behandlungszeit	[sek.]	20 - 40
Abtropfzeit	[min.]	1 - 3
Temperaturbereich	[°C]	18 - 45
pH-Wert		8,5 - 10

Ware aufgebracht werden. Trocknungstemperaturen > 140 °C dürfen nicht angelegt werden, da sich die Versiegelung bei hohen Temperaturen verfärbt. Die Entfernung der Versiegelung von den Gestellen oder von den Zentrifugenkörben kann mittels eines Abkochtentfeters und geeigneter Entfetterzusätze durchgeführt werden. Wir empfehlen hierfür die Produkte unserer SLOTOCLEAN - Reihe.



SEM mit Versiegelung

Versiegelung SLOTOFIN 40

Die Versiegelung SLOTOFIN 40 ist auf Polymerbasis aufgebaut und enthält nanoskalige Siliziumverbindungen. Sie kann für individuelle Mischungen mit zwei Versiegelungskonzentraten oder einkomponentig betrieben werden. Nach dem Trocknen erhält man einen klaren, transparenten anorganisch-organischen Schutzfilm. Die Versiegelung erfüllt höchste Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit, insbesondere in Verbindung mit einem Klimawechseltest. Deshalb ist diese Versiegelung besonders für die Beschlagsindustrie geeignet. Die Versiegelung SLOTOFIN 40 ist alkalisch strippbar.

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Versiegelungskonzentrat		
SLOTOFIN 41	[ml/l]	150 - 300
Versiegelungskonzentrat		
SLOTOFIN 42	[ml/l]	150 - 300
oder alternativ:		
Versiegelungskonzentrat		
SLOTOFIN 45	[ml/l]	300 - 600
Behandlungszeit	[sek.]	25 - 35
Abtropfzeit	[min.]	1 - 3
Temperaturbereich	[°C]	35 - 50
pH-Wert		8,5 - 10

Nachtauchlösung SLOTOFIN 90

Die Nachtauchlösung SLOTOFIN 90 dient zur Nachbehandlung passivierter Zink- und Zinklegierungs-oberflächen. Nach dem Trocknen erhält man einen transparenten Schutzfilm, der nicht nur den Korrosionsschutz erhöht, sondern auch die Griffempfindlichkeit verringert und die Optik verbessert. Die Nachtauchlösung zieht auf der Bauteiloberfläche gleichmäßig auf und hinterlässt keine Häutchen oder unansehnliche tropfenartige Rückstände. Blau passivierte Zink und transparent passivierte Zink-legierungsüberzüge erhalten durch die Behandlung mit Nachtauchlösung SLOTOFIN 90 ein einheitliches, an- nähernd transparentes Aussehen.

Versiegelung SLOTOFIN 80

Die Versiegelung SLOTOFIN 80 ist eine wässrig-alkalische Lösung zur Nachbehandlung passivierter Zink- und Zinklegierungsflächen, die anorganische Polysilikate enthält. Aufgrund des anorganischen Charakters ist die Versiegelung auch für Bauteile mit höherer Temperaturbelastung geeignet. Untersuchungen zeigen, dass der Korrosionsschutz verzinkter und passivierter Ware im neutralen Salzsprühstest nach DIN ISO EN 9227 auf über 400 h erhöht werden kann.



Unbehandelt



Behandelt

Versiegelung SLOTOFIN 80 L

Die Versiegelung SLOTOFIN 80 L ist ebenfalls eine wässrig-alkalische Lösung zur Nachbehandlung passivierter Zink- und Zinklegierungsflächen, die anorganische Polysilikate enthält. Zusätzlich werden hier Gleitmittel und Hilfskomponenten zum Einsatz gebracht um entsprechende Reibwerte einstellen zu können.

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Zusatz SLOTOFIN 91	[ml/l]	5 - 15
Zusatz SLOTOFIN 92	[ml/l]	50 - 150
Behandlungszeit	[sek.]	30 - 60
Abtropfzeit	[sek.]	30 - 90
Temperaturbereich	[°C]	20 - 40
pH-Wert		8,5 - 10,0



Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Versiegelungskonzentrat		
SLOTOFIN 81	[ml/l]	70 - 200
Behandlungszeit	[sek.]	30 - 90
Temperaturbereich	[°C]	30 - 45
pH-Wert		10 - 11

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

		Bereich
Versiegelungskonzentrat		
SLOTOFIN 81	[ml/l]	70 - 130
Konzentrat SLOTOFIN 82	[ml/l]	40 - 80
Behandlungszeit	[sek.]	30 - 90
Temperaturbereich	[°C]	30 - 45
pH-Wert		10 - 11

Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10

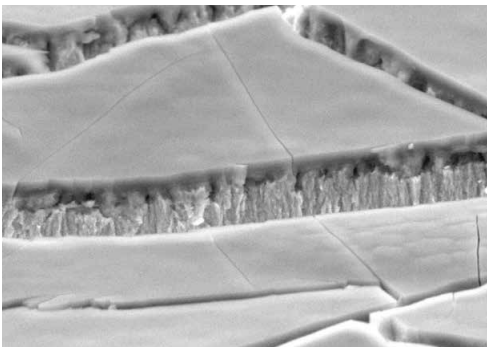
Die Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 dient zur Nachbehandlung bereits passivierter Zink-Nickel Legierungsschichten. Auf schwarzpassivierten Schichten wird die Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 als Alternative zu den üblicherweise notwendigen Versiegelungen eingesetzt. Die Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 macht Schwarzpassivierschichten griffunempfindlich, abriebbeständig und sorgt für den notwendigen Korrosionsschutz. Transparentpassivierte Zink-Nickel Oberflächen werden durch die Nachtauchlösung weitestgehend unempfindlich gegen Fingerabdrücke, was das Handling der fertigen Ware deutlich vereinfacht. Die rein anorganische

Konzentrations- und Arbeitsbereiche

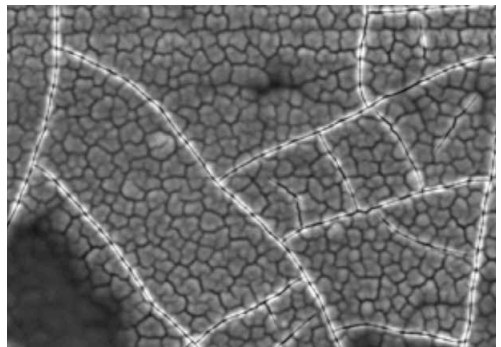
		Bereich
Konzentrat Gestell		
SLOTOPAS NT 11*	[ml/l]	100 - 150
Konzentrat Trommel		
SLOTOPAS NT 11*	[ml/l]	150 - 200
Behandlungszeit	[sek.]	15 - 30
Temperaturbereich	[°C]	20 - 50
pH-Wert		4,6 - 5,0

* Bei transparentpassivierter Ware sind die Ansatzkonzentrationen entsprechend niedriger.

Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10 kann auch dort eingesetzt werden, wo organische Endsichten unzulässig sind.



Spröbruch



Draufsicht einer mit SLOTOPAS NT 10 behandelten Oberfläche

Konservierung SLOTOPROTECT FE 1050

Die Konservierung SLOTOPROTECT FE 1050 ist ein temporärer Korrosionsschutz zur Verhinderung von Flugrostbildung auf Eisenwerkstoffen und wird im Tauchverfahren angewendet. Mögliche Einsatzgebiete sind:

- Zwischenlagerung von entfetteten Bauteilen vor einer Weiterverarbeitung.
- Verhinderung der Innenkorrosion bei Hohlwaren, welche in drei-wertigen Chromelektrolyten verchromt wurden.
- Verhinderung der Innenkorrosion bei Zink-Nickel beschichteter Hohlware.

Die in der Konservierung SLOTOPROTECT FE 1050 behandelte Ware trocknet in der Regel fleckenfrei ab. Das Produkt hat keinen störenden Einfluss auf nachfolgende Prozesse wie z.B. Pulverbeschichtung oder Lackierung.



Konservierung SLOTOPROTECT FE 1250

Die Konservierung SLOTOPROTECT FE 1250 ist ein temporärer Korrosionsschutz zur Verhinderung von Flugrostbildung auf Eisenwerkstoffen und wird im Tauchverfahren angewendet. Mögliche Einsatzgebiete sind:

- Zwischenlagerung von entfetteten Bauteilen vor einer Weiterverarbeitung.
- Verhinderung der Innenkorrosion bei nur Zink beschichteter Hohlware.

Die in der Konservierung SLOTOPROTECT FE 1250 behandelte Ware trocknet in der Regel fleckenfrei ab. Das Produkt hat keinen störenden Einfluss auf nachfolgende Prozesse wie z.B. Pulverbeschichtung oder Lackierung.

Versiegelungs- / Nachbehandlungssysteme

Bad-Nr.	Name	Aufbau	Expo.-zeit	Temperatur	Zn-Ni Beschichtung Gesamtreibzahl μ Ges. ($\pm 0,02$)		Einsatzgebiet
					transparent Pass.	schwarz Pass.	
09033	Versiegelung SLOTOFIN 10	organisch	20 - 40 sek.	18 - 45 °C	0,17	--	Versiegelung universell einsetzbar
09064	Versiegelung SLOTOFIN 40	organisch/ anorganisch	25 - 35 sek.	35 - 50 °C	0,14	--	Mischversiegelung, enthält nanoskalige Partikel, hervorragender Korrosionsschutz
09067	Versiegelung SLOTOFIN 70	organisch	20 - 45 sek.	15 - 25 °C	0,2	--	Versiegelung für kompliziert geformte Bauteile; hervorragende Optik
09068	Versiegelung SLOTOFIN 80	anorganisch	30 - 90 sek.	30 - 45 °C	0,16	--	für kompliziert geformte Bauteile; mit hervorragendem Korrosionsschutz
09071	Versiegelung SLOTOFIN 80 L	anorganisch	30 - 90 sek.	30 - 45 °C	0,11	--	enthält Gleitmittel
09057	Nachtauchlösung SLOTOPAS NT 10	anorganisch	15 - 30 sek.	20 - 50 °C	--	0,3	Nachpassivierung für schwarze Beschichtungen für transparente Beschichtungen
			15 - 30 sek.	20 - 50 °C	--	--	
09069	Nachtauchlösung SLOTOFIN 90	organisch/ anorganisch	30 - 60 sek.	20 - 40 °C	--	--	einheitlich, transparentes Aussehen, liefert Anti-Fingerprint-Eigenschaft und keine Häutchenbildung

Dr.-Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG

Talgraben 30
73312 Geislingen/Steige
Deutschland

T + 49 (0) 7331 205-0
F + 49 (0) 7331 205-123

info@schloetter.de
www.schloetter.de



DIN EN ISO 9001:2008
DIN EN ISO 14001:2004